

ERNESTO OLVERA

Responsable comercial para España y Portugal en Pellenc ST



Pellenc ST, impulsor de un reciclaje eficiente

Gracias a su amplia presencia en las plantas de selección y reciclaje de la península ibérica, Pellenc ST desempeña un papel clave en el desarrollo de las cadenas de reciclaje. Referente en recogida selectiva (EELL) y reciclaje de plásticos, la empresa también refuerza su presencia en nuevos mercados.

Hace ya más de un año que es responsable comercial de Pellenc ST para España y Portugal. ¿Cómo se estructura el equipo para responder a las necesidades del mercado ibérico?

Contamos con un equipo reforzado que combina expertos en maquinaria y especialistas en aplicaciones y sectores.

Junto a José Matas, recientemente nombrado director para el sur de Europa, el equipo está formado por dos responsables comerciales, dos responsables de atención al cliente y seis técnicos de campo. Se encargan de la instalación, el mantenimiento, el asesoramiento y el servicio posventa de un parque de más de 300 máquinas en funcionamiento en toda la península ibérica.





Además del reciclaje de plásticos y la recogida selectiva, ¿en qué otros segmentos, puede Pellenc ST acompañar a los operadores y a las administraciones públicas?

Nuestro departamento de I+D sigue de cerca la evolución del mercado y desarrolla soluciones para segmentos en fuerte crecimiento, como los residuos industriales, los residuos de construcción y demolición (RCD) y los residuos sólidos urbanos (RSU). Estos últimos aún contienen cantidades significativas de materiales reciclables: plásticos, papel y cartón, metales y briks de bebidas. Recuperarlos antes de su eliminación es cada vez más importante para que España alcance los objetivos europeos: un 60 % de reciclaje en 2030, un 65 % en 2035 y un máximo del 10 % de vertido en 2035. La recogida selectiva es esencial, pero también será clave mejorar el rendimiento de las instalaciones de tratamiento de residuos municipales.

La MISTRAL+ CONNECT, su máquina de clasificación insignia, está reconocida como una de las de mayor rendimiento del mercado. ¿Qué nuevas soluciones ofrecen para aplicaciones que aún no están cubiertas?

El último desarrollo de Pellenc ST, CNS BRAIN™, supone un verdadero punto de inflexión para el mercado. Este módulo de IA basado en deep learning complementa la espectrometría NIR-VIS para identificar flujos complejos, incluidos materiales sucios y húmedos difíciles de tratar con tecnologías convencionales. Permite, por ejemplo, distinguir los materiales fibrosos por familias —madera, textiles naturales, papel, cartón y materia orgánica seca— y abrir nuevas vías de valorización. También facilita la modernización de las plantas sin rediseñarlas por completo: sustituir equipos obsoletos, añadir etapas específicas o incorporar IA a las máquinas existentes mejora las tasas de recuperación y la calidad de los materiales, al tiempo que reduce las pérdidas. Pellenc ST responde a estos retos con soluciones evolutivas y energéticamente eficientes.

Pero ¿el acompañamiento a los operadores va más allá del suministro de equipos?

Por supuesto. Más allá de las tecnologías avanzadas de clasificación, Pellenc ST quiere consolidarse como un socio estratégico para mejorar el rendimiento de sus clientes. Gracias a una gama de soluciones evolutivas, enriquecidas con inteligencia artificial, acompañamos a los operadores en la optimización de sus instalaciones, desde la mejora de la calidad de clasificación hasta la valorización de los materiales.

Nuestra misión ya no se limita a suministrar equipos: ofrecemos resultados medibles, situando la tecnología, la experiencia y el servicio en el centro de la creación de valor.

