



Veolia ha tratado casi 800.000 toneladas de residuos plásticos en el año 2023

Convertida en un socio estratégico clave para mitigar los efectos del cambio climático, Veolia cuenta con una amplia gama de servicios integrados para la gestión de todo tipo de residuos, ya sean líquidos o sólidos, no peligrosos o especiales. Con la ambición de convertirse en el referente en el sector del reciclaje, se encarga de gestionar desde la recogida hasta la transformación del plástico en una nueva materia secundaria, dándole una nueva vida a los recursos.

El plástico es un elemento versátil, durable y de alta usabilidad que se encuentra en todos los sectores de nuestro día a día. Sin embargo, si no se recogen y reciclan de manera adecuada, pueden tener consecuencias negativas en nuestro entorno, ocasionando daños duraderos en los ecosistemas y en el planeta. Por ello, el tratamiento responsable de los residuos plásticos es uno de los mayores desafíos ambientales que enfrentamos en la actualidad para construir, entre todos, un futuro más inclusivo, resiliente y sostenible.

Veolia, compañía líder en descarbonización, economía circular y gestión optimizada de los recursos, es actualmente uno de los principales agentes en materia de reciclaje gracias a las dos plantas de reciclaje de plástico

que tiene en España. La Red by Veolia, ubicada en Los Palacios y Alcalá de Guadaíra (Sevilla), está especializada en el reciclaje de plásticos industriales, posconsumo y agrícolas, como PEAD, PEBD, PP y PET. TorrePET by Veolia, localizada en Torremejía (Badajoz), es una planta pionera dedicada a la producción de granza de PET reciclado de grado alimentario. Entre estas instalaciones de vanguardia se trataron, a lo largo de todo el 2023, 794.657 toneladas de residuos, de las cuales más de 62.500 se corresponden con toneladas de plástico y casi 650.000 se han valorizado en materia o energía.

La Red y TorrePET by Veolia son instalaciones referentes de Veolia en España en materia de reciclaje de plástico y economía circular. Son centros de vanguardia que cuentan con los últimos avances tecnológicos, pero que, a la



vez, están en un proceso de mejora continua. En La Red by Veolia, un centro integral de más de 150.000 m², por ejemplo, se han ampliado recientemente los silos para lograr una mayor homogeneización de la granza, necesaria para cumplir con las exigencias de calidad que demandan los clientes para que en su proceso de transformación no haya alteraciones en cuanto a los parámetros de densidad, fluidez y humedad.

De hecho, en materia PEBD hay en marcha un proceso de economía circular que consiste en recoger y transportar estos residuos plásticos provenientes de los embalajes utilizados en los procesos logísticos de una gran empresa del sector de la distribución. Después de unos cuidados procesos de recepción y clasificación automática (a través de selección óptica), trituración, lavado, secado y extrusión, se produce una granza que se comercializa como materia prima secundaria para la fabricación de bolsas para la compra que se ponen a la venta en las tiendas de este cliente. De esta manera, se cierra el círculo y se contribuye al cumplimiento de los objetivos de contenido de plástico reciclado que marca el Real Decreto de envases y residuos de envases y el futuro reglamento europeo que está actualmente en proceso de tramitación.

Actualmente también está activo un proceso para la ampliación de la planta de clasificación de FILM posconsumo, que se espera que esté funcionando en los próximos meses y que permitirá aumentar hasta en un 50% la capacidad de producción de la Red by Veolia.

Por su parte, en TorrePET by Veolia están desarrollando

un proyecto de investigación necesario para garantizar la valorización de los rechazos de producción que se generan en esta instalación y de los materiales que no tienen posibilidad de reciclado mecánico. El objetivo de esta nueva línea de trabajo es maximizar la utilización de todos los volúmenes de materia prima que se adquieren en TorrePET by Veolia para que se puedan utilizar en la fabricación de nuevos envases alimentarios. El reto es conseguir la calidad necesaria para poder reciclar químicamente los rechazos de producción altamente contaminados por los procesos de selección y depuración con el menor coste posible.

Por otro lado, en colaboración con una empresa hormigonera, se está promoviendo un proyecto para impulsar el uso de los envases no aprovechables en el reciclado mecánico como un material apto para el aligeramiento de hormigones y morteros, sustituyendo otros productos como la arlita, un elemento de construcción ligero. El desafío de este innovador proyecto es conseguir la unión homogénea de un plástico (orgánico) con el hormigón (inorgánico) determinando la proporción adecuada del plástico PET que se va a utilizar para que la resistencia del producto final se preserve en el tiempo.

Además, ante un contexto de normativas cada vez más exigentes para combatir la emergencia climática, Veolia ha creado Plastiloop, la primera plataforma de polímeros circulares para ayudar a sus clientes a impulsar un uso responsable de los plásticos, reduciendo la huella de carbono y promoviendo el ahorro de recursos. 🌈

