



La digitalización en los procesos de reciclaje: clave en el caso de éxito de La Red by Veolia

La Red By Veolia es una planta referente en materia de digitalización en España, tanto por la automatización de los procesos ópticos de última generación que utilizan inteligencia artificial para mejorar la tasa de recuperación de materiales del proceso productivo, como por las inversiones que se están realizando para tener herramientas que garanticen la trazabilidad de todo el ciclo de vida del plástico. Como resultado de su labor y desarrollo tecnológico implementado, La Red by Veolia se ha convertido en el primer reciclador de España en recibir el certificado UNE-EN 15343 de Trazabilidad y Evaluación de Conformidad del Reciclado de Plásticos y Contenido en Reciclado para el polietileno de baja densidad (PEBD).

Palabras clave

Reciclaje, digitalización, economía circular, descarbonización

La sociedad es cada vez más consciente del impacto de los residuos en el medio ambiente y de la importancia de su reciclaje. La economía circular actualmente está considerada como el modo de producción más sostenible, ya que garantiza nuevos usos ilimitados de los recursos naturales mediante la reutilización y el reciclaje.

El plástico es un elemento muy versátil y durable, y esto hace que se encuentre en productos que se usan todos los días, y que ayuda a la sociedad en muchas acciones cotidianas, como por ejemplo en los cascos de la bicicleta, los teléfonos móviles o en los envases para mantener productos frescos. A nivel mundial, las tasas de reciclaje de plástico de envases se sitúan entre el 9% y el 12%, muy lejos de otros

materiales más comunes como el papel, el cartón o el vidrio, aunque nuestro país se sitúa entre los primeros puestos de la lista europea en cuanto al reciclaje de envases domésticos.

Pero el reto no es solo de los ciudadanos, cada vez más conscientes de la importancia de actuar y de formar parte activa de este cambio. Tampoco lo es únicamente de las Administraciones, quienes están impulsando tributos y gravámenes para equiparar el coste del plástico reciclado al del plástico virgen. Las empresas de reciclaje juegan un papel clave y esencial en todo este proceso, pues en su mano está aportar soluciones para materializar el cambio. Y en este cambio, la digitalización es el gran aliado, gracias a tecnologías como el internet de las cosas (IoT), Big Data o la Inteligencia Artificial (AI).



Según el Informe sobre Digitalización de la gestión de residuos del European Topic Center, la digitalización está transformando la gestión de los residuos, haciéndola más eficaz y evitando impactos ambientales y climáticos asociados. En España, sólo una cuarta parte de las compañías dedicadas a la gestión de residuos cuentan con soluciones específicas para esta labor.

En este sentido, La Red By Veolia es una planta referente en materia de digitalización en España, tanto por la automatización de los procesos ópticos de última generación que utilizan inteligencia artificial para mejorar la tasa de recuperación de materiales del proceso productivo, como por las inversiones que se están realizando para tener herramientas que garanticen la trazabilidad de todo el ciclo de vida del plástico.

Como resultado de su labor y desarrollo tecnológico implementado, La Red by Veolia se ha convertido en el primer reciclador de España en recibir el certificado UNE-EN 15343 de Trazabilidad y Evaluación de Conformidad del Reciclado de Plásticos y Contenido en Reciclado para el polietileno de baja densidad (PEBD).

Este certificado garantiza la trazabilidad de los plásticos reciclados y establece los procedimientos necesarios para el cálculo del contenido de reciclado de un producto. Al verificar el porcentaje del material reciclado en un producto, se evita la pérdida de microplásticos primarios y se facilita a la industria una vía para aplicar los principios de la economía circular.

“Avanzar hacia una economía verde es esencial para nosotros, por eso dedicamos todos nuestros esfuerzos para ayudar a la sociedad a conseguirlo. Uno de los pilares clave que creemos que debemos utilizar para alcanzarlo es la digitalización. Gracias a ella garantizamos la trazabilidad de los residuos. En el caso de La Red, lo hacemos mediante una aplicación que permite la recepción del material y su codificación por lotes a través de códigos de barras. De esta manera, se puede acceder a información detallada sobre la procedencia, el tipo de material, la ubicación en el almacén y el destino final de cada lote” explica Felipe Pardo, director de La Red by Veolia.





LA RED BY VEOLIA, 30 AÑOS A LA VANGUARDIA

La compañía está dedicada al reciclaje de plásticos (industriales, posconsumo y agrícolas). Con una superficie de 150.000m², atiende principalmente a clientes nacionales (90%) e internacionales (10%). En la actualidad, tiene una capacidad de tratamiento de 120.000 toneladas de plástico al año y produce 60.000 toneladas de producto reciclado terminado. La fábrica está destinada al reciclaje de plásticos industriales, posconsumo y agrícolas y cuenta con un porfolio de granzas y materiales de la más alta calidad como el polietileno de alta densidad (PEAD), el polietileno de baja densidad (PEBD), de posconsumo doméstico y de posconsumo agrícola, el Polipropileno (PP) y el tereftalato de polietileno (PET).



Desde hace 30 años, La Red by Veolia destaca por su enfoque integral en la gestión de residuos y servicios adicionales para empresas. Su cadena de valor está compuesta por las etapas: recepción y clasificación, trituración, lavado, transformación en granzas, análisis de calidad, envasado y logística de los residuos.

La Red by Veolia se ha consolidado como un referente en la gestión integral de residuos plásticos, ofreciendo soluciones sostenibles y promoviendo la economía circular. A través de su enfoque tecnológico, certificaciones y experiencia en el sector, contribuye de manera significativa a la reducción de la huella ambiental y al impulso del reciclaje de plásticos en España y a nivel internacional.

VEOLIA COMPROMETIDA POR LA ECONOMÍA CIRCULAR Y LA DESCARBONIZACIÓN

Veolia gestiona todo tipo de residuos (residuos orgánicos, plásticos...) de diferentes orígenes: municipales, comerciales, industriales y forestales. La previsión de eliminación de residuos de la compañía en España es de más de 145.000 toneladas de residuos plásticos y unas 75.000 toneladas de plástico reciclado como materia prima secundaria. Veolia cuenta también con otra planta de reciclaje: TorrePET, ubicada en Torremejía (Badajoz), dedicada a la producción de granza de PET reciclado de grado alimentario de la más alta calidad, pudiendo así dar una segunda vida a los recursos y contribuir a un futuro más resiliente, inclusivo y sostenible para todos.

