

Madrid, 11 y 12 de noviembre

iberaqua

Congreso de la Industria y el Agua 



AQUA  ESPAÑA
Asociación Española de Empresas
del Sector del Agua

GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL Y ENERGÉTICA
INDUSTRIAMBIENTE

infoedita

TECNOAQUA

infoedita

Organizan:

AQUA ESPAÑA
Asociación Española de Empresas
del Sector del Agua

GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL Y ENERGÉTICA
INDUSTRIAMBIENTE
infoedita

TECNOAQUA
infoedita

Global Partners:



xylem

Patrocinan:

Acideka

ACT4WATER


adiquímica

UAGQ
Labs

aqua
positive


AWC
American Water Chemicals

BONDALTI
WATER


BOWNT

C&G
IBERICA

ECOLAB | **NALCO** Water


eurofins

fugaqua eficiencia
hídrica

GEA Engineering
for a better
world.

Grupo
ENTREPINARES

h2o
innovation

HANNA
instruments

hidroconta
metering technology


HYDRO-VACUUM S.A.


JTC
AICE

LEFingenieros
WATER IS OUR DRIVE

moeve

Paniker
INGENIERIA EN ADHESIVOS

Nidec
Drives


PIERALISI
CIRCULAR THINKING

Pyxis


REAL INSTITUTO
elcano
ROYAL INSTITUTE

sensara


STENCO
Más de 60 años de experiencia

ulbios
Ultimate Biotechnological Solution


URAPHEX

Weg


ZEOWATECH
ZERO-WASTE & WATER TECHNOLOGIES

Colaboran:

Canal
de Isabel II

CEOE Empresas
Españolas




WATER
POSITIVE

Estimados asistentes,

En la industria moderna, el agua ya no es un recurso silencioso que circula entre válvulas y reactores. Es una variable estratégica, un activo cuya gestión define la competitividad, la tecnología, la eficiencia y la sostenibilidad de las plantas productivas. En un contexto de presión hídrica creciente y exigencias ambientales cada vez más estrictas, optimizar su uso no es solo una cuestión técnica, sino una necesidad estructural.

La eficiencia hídrica ya no puede medirse únicamente en litros ahorrados, sino en inteligencia aplicada. La digitalización de procesos permite monitorizar consumos, anticipar incidencias y adaptar en tiempo real la gestión del agua a las necesidades del proceso productivo. Sensores, IoT, gemelos digitales y analítica avanzada abren la puerta a una industria conectada, donde el agua se gestiona con la misma precisión con la que se controla la energía o la producción. Cada gota cuenta, y la tecnología permite demostrarlo con datos. Pero no solo eso. La economía circular del agua avanza: las aguas de proceso pueden convertirse en nuevas corrientes útiles, reduciendo vertidos y dependencia de fuentes externas. Y los nuevos tratamientos mejoran las aguas industriales. Este cambio no solo responde a una obligación ambiental, sino a una oportunidad económica: menos agua nueva significa menos costes y más resiliencia frente a sequías o restricciones regulatorias. Optimizar el agua no es solo 'hacer más con menos': es hacer mejor con conciencia, incorporando el agua al diseño estratégico de las operaciones. La industria del futuro será hídrica, digital y circular, o simplemente no será.

En este contexto se celebra Iberaqua 2025, la tercera edición del Congreso para la Optimización del Agua en la Industria. Empresas, ingenierías, expertos, administración y demás profesionales relacionados con el binomio agua-industria debaten y analizan la optimización de este recurso en las factorías desde una perspectiva integral y práctica, consolidándose como un punto de encuentro para quienes entienden que el agua no es un insumo, sino el motor invisible de la sostenibilidad industrial. Las experiencias que se presentan en Iberaqua muestran cómo distintas industrias están implementando soluciones de recirculación, reutilización y tratamiento avanzado para cerrar el ciclo y reducir su huella hídrica. El agua como vector de competitividad.

ORGANIZACIÓN IBERAQUA 2025



MARTES, 11 DE NOVIEMBRE		
HORA	PONENCIA	PONENTE
09.00 h	Recepción de asistentes y entrega de documentación	
09.50 h	Bienvenida - Inauguración	Sergi Marfí. Presidente de Aqua España Rubén J. Vinagre García. Coordinador editorial de Tecnoaqua

Mesa 1. La legislación del agua en la industria		
10.00 h	Situación y consideraciones de la administración pública respecto a los vertidos de aguas industriales en España	Paloma Crespo. Jefa del Área de Control y Vigilancia de la Calidad de las Aguas de la Dirección General del Agua del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico
10.15 h	Retos regulatorios de la transposición de la directiva TARU y oportunidades para la industria	Eduardo Orteu Berrocal. Of Counsel de Gómez-Acebo & Pombo Abogados
10.30 h	La importancia del agua para la industria y su posición ante la estrategia europea de resiliencia en agua	Cristina Riestra. Directora del Departamento de Industria, Energía, Medio Ambiente y Clima de la CEOE
10.45 h	Situación y consideraciones de los operadores de agua ante los contaminantes de las aguas industriales	Jesús Mateos. Presidente de IWA YWP Spain y Responsable de Instalaciones de Red de Canal de Isabel II
11.00 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Sergi Marfí. Presidente de Aqua España	
11.30 h	Café - networking - visita stands	

Mesa 2. Buenas prácticas en la gestión del agua de aporte y de los procesos industriales		
12.00 h	Video patrocinado por Aiolia International: Buenas prácticas en la gestión del agua de aporte y de los procesos industriales	
12.05 h	Optimización hídrica y energética mediante ósmosis inversa en la industria alimentaria	Jordi Espigó. Director Técnico del Área de Equipos y Proyectos de Stenco
12.20 h	Tecnologías avanzadas para la eliminación y monitorización de microplásticos en aguas industriales	Amparo Fernández Benito. Directora de Desarrollo de Negocio de Captoplastic
12.35 h	Gestión sostenible del agua y control del medio receptor en la minera Cobre Las Cruces	Juan Carlos Baquero Úbeda. Responsable de Hidrogeología de Cobre Las Cruces Salvador Morano Venegas. Responsable de Operaciones Externas de AGQ Labs
12.50 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Agustí Ferrer. Director General de Aqua España	

Mesa 3. Soluciones avanzadas para el análisis y la monitorización del agua en la industria		
13.15 h	Monitorización y control digitalizado del agua en data centers	Álvaro López. Project Manager en Ulbios
13.30 h	Seguridad en los límites de vertido en la industria	Antonio Castilla. Sales Manager Industry de Hach Lange
13.45 h	Soluciones inteligentes para el control de parámetros críticos en el agua industrial	Diana Cruz. Vice-President Commercial EMEA & LATAM de Pyxis Lab
14.00 h	El agua no registrada en entornos industriales: telelectura y control	Eduardo Torres Carretero. Business Manager de Hidroconta
14.15 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Rubén Vinagre. Director Editorial de Tecnoaqua	

14.30 h	Comida - networking - visita stands
----------------	--

Mesa 4. Necesidades, retos y buenas prácticas en la depuración del agua industrial		
15.45 h	Gestión eficiente de aguas residuales en la industria	Kenda Al Shamas. Business Development Manager en Biological Wastewater Treatment EU de Xylem
16.00 h	Tratamiento de aguas residuales industriales mediante sistemas Zero Liquid Discharge (ZLD) de alta eficiencia	Jordi Rodón. Engineering Manager de Zewatech
16.15 h	Optimización de la depuración de las aguas en la industria de productos para escritura	Oriol Casas. Director General de C&G Ibérica
16.30 h	Tecnologías de clarificación de agua y deshidratación de fangos industriales	Rafael García Martín. Responsable Comercial de Oil&Gas, Energía y Medioambiente de GEA Westfalia
16.45 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Luis Carlos Martínez. Coordinador de la Comisión Sectorial de Aguas Industriales de Aqua España	

Mesa 5. Soluciones avanzadas del agua en la industria		
17.00 h	Energía que fluye: convertir el exceso de presión en electricidad	Alejandro Acho Herrera. Gerente de Desarrollo Comercial de Hydro-Vacuum
17.15 h	Mejora del proceso SBR de depuración de aguas industriales mediante respirometría online	José Manuel Ochoa. CEO de Sensara
17.30 h	El agua olvidada en la industria	Carlos López García. Key Account Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua Sergio Carvajal. Project Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua
17.45 h	Gestión sostenible del agua con las MTD en la industria láctea	Pedro Pérez. Director de Operaciones Industriales de Entrepinares
18.00 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Rubén Vinagre. Director Editorial de Tecnoaqua	

18.30 h	Reuniones bilaterales agendadas
----------------	--

MIÉRCOLES, 12 DE NOVIEMBRE		
HORA	PONENCIA	PONENTE
09.00 h	Recepción de asistentes y entrega de documentación	
09.50 h	Bienvenida	Agustí Ferrer. Director General de Aqua España

Mesa 6. Impacto del water positive en la industria		
10.00 h	De la eficiencia al impacto: el Water Positive como nuevo estándar industrial	Daniele Strongone . Presidente de Water Positive Think Tank José Antonio Fernández López-Lavalle . Miembro del Water Positive Think Tank
10.15 h	Video patrocinado por Aqua Positive: Jarvis & Aqua Positive, desarrollo de proyectos positivos	
10.30 h	Percepción social y confianza: la oportunidad water positive para la industria	Sofía Tirado Sarti . Investigadora en el Programa de Energía y Clima del Real Instituto Elcano y Profesora de Economía Cuantitativa
10.45 h	Del biofilm a la sostenibilidad: optimización de ósmosis inversa en el sector energético	Gabriele Brummer . Applications Engineer de American Water Chemicals (AWC) - Amaya Solutions Europe
11.00 h	Créditos de agua positiva (CAP): financiación sostenible para impulsar la resiliencia hídrica	Desirée Marín Navarro . Core Team Lead de Act4Water
11.15 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Esmeralda Leyva . Vicepresidenta de Water Positive Think Tank	

11.30 h	Café - networking - visita stands	
---------	-----------------------------------	--

Mesa 7. Necesidades, retos y buenas prácticas en la reutilización de las aguas en la industria		
12.15 h	Video patrocinado por H2O Innovation: WaterHub	
12.20 h	Regeneración del agua industrial sin productos químicos	Ibon Beguiristain . Market Manager de Tratamientos de Agua de Hanna Instruments Javier López . CEO de Uraphex
12.35 h	Reutilización de aguas en la industria de adhesivos	Francisco Pérez . Director General de Paniker José Manuel Laguno . Socio de Lef Ingenieros
12.50 h	La circularidad del agua como motor para la transición energética	Óscar Vázquez Martínez . Business Developer Manager de Ecolab Antonio Berlanga . Responsable de Nuevos Proyectos de Moeve
13.05 h	Reutilización del agua en la industria cárnica	Luis Carlos Martínez . Director de Aguas de Bondalti
13.20 h	Debate, ruegos y preguntas. Modera: Nuria Adroer . Miembro de la Junta Directiva de Aqua España	

13.45 h	Conclusiones y cierre Iberaqua 2025	Agustí Ferrer. Director General de Aqua España Rubén Vinagre. Director Editorial de Tecnoaqua
14.00 h	Reuniones bilaterales agendadas	
14.30 h	Vino Español - networking - visita stands	
15.30 h	FIN IBERAQUA 2025	



NOS VEMOS
EN 2026

iberaqua.es



Cristina Riestra

Directora del Departamento de Industria, Energía, Medio Ambiente y Clima de la Confederación Española de Organizaciones Empresariales (CEOE)

PONENCIA:

La importancia del agua para la industria y su posición ante la estrategia europea de resiliencia en agua

RESUMEN:

En esta ponencia se aborda el papel esencial que desempeña el agua en la actividad industrial y su creciente relevancia estratégica en el contexto de la nueva Estrategia Europea de Resiliencia Hídrica presentada por la Comisión Europea en 2025. Por tanto, se analiza cómo el agua constituye un recurso crítico para la competitividad, la sostenibilidad y la seguridad económica del tejido industrial europeo y nacional, y cómo las empresas deben adaptarse a un escenario en el que la gestión eficiente, la reducción de la huella hídrica y la prevención de la contaminación se convierten en factores clave. Asimismo, se indicarán las claves de la posición del sector industrial ante esta estrategia europea, destacando las oportunidades y retos que plantea en materia de inversión, innovación tecnológica, gobernanza y colaboración público-privada y las implicaciones del principio de 'eficiencia hídrica'.

CURRÍCULUM:

Ingeniera agrónoma por la Universidad Politécnica de Madrid y Máster en Gestión Medioambiental. Trabaja en CEOE desde 2021. Entró como Jefa del Área de Medio Ambiente y Clima y, actualmente, es la Directora del Departamento de Industria, Energía, Medio Ambiente y Clima de la CEOE. Antes de eso, estuvo 7 años de asesora en la Dirección General de Industria del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, 5 años en la Oficina Española de Cambio Climático del Ministerio de Transición Ecológica, y 2 años en el Área de Políticas de Control de la Contaminación Atmosférica también del Ministerio de Transición Ecológica.



Jesús Mateos

Presidente de IWA YWP Spain y Responsable de Instalaciones de Red de Canal de Isabel II

PONENCIA:

Situación y consideraciones de los operadores de agua ante los contaminantes de las aguas industriales

RESUMEN:

La ponencia se centra en los desafíos técnicos y estratégicos que plantea la gestión del agua en entornos industriales, promoviendo una visión colaborativa entre operadores urbanos y el sector productivo. Las industrias han progresado en la adopción de procesos más limpios y en el tratamiento en origen, lo que ha contribuido a reducir su impacto ambiental y facilitar la labor de los operadores de agua. Los operadores urbanos enfrentan una creciente complejidad en el tratamiento de aguas contaminadas con compuestos industriales emergentes. Para responder eficazmente, se requiere inversión en infraestructuras modernas y tecnologías avanzadas de monitoreo.

CURRÍCULUM:

Jesús Mateos es ingeniero industrial formado en la Universidad Politécnica de Madrid. Desde hace más de nueve años dedica su trayectoria profesional a la gestión del ciclo integral del agua en la Comunidad de Madrid, liderando equipos y proyectos estratégicos que garantizan el abastecimiento y saneamiento a la población. Actualmente, desempeña el cargo de Responsable de la Zona Norte en Canal de Isabel II, donde coordina la operación de infraestructuras críticas con enfoque en eficiencia, resiliencia e innovación. En el ámbito asociativo, desde febrero de 2025 preside YWP Spain, la principal red de jóvenes profesionales del sector del agua en España, con más de 740 personas.



Eduardo Orteu Berrocal

Of Counsel de Gómez-Acebo & Pombo Abogados

PONENCIA:

Retos regulatorios de la transposición de la directiva TARU y oportunidades para la industria

RESUMEN:

Se abordan los retos regulatorios de la transposición de la Directiva de Tratamientos de Aguas Residuales Urbanas (TARU) con el foco puesto en la integración de la regulación del ciclo urbano del agua en el conjunto de la ordenación del ciclo del agua y de la planificación hidrológica. Se examinan los retos que plantea en materia de gobernanza esa integración y las oportunidades regulatorias para el establecimiento de un sistema sostenible de financiación de los servicios urbanos del agua. También su conexión con las oportunidades financieras que plantea el nuevo régimen de responsabilidad ampliada del productor y la valorización de los residuos procedentes del sistema de saneamiento. Se hace especial referencia al desarrollo de la reutilización de las aguas residuales y conexión con la nueva normativa europea y nacional en materia de reutilización. Y un apunte final sobre la participación del sector privado en la financiación y desarrollo de proyectos (PPP) y conexiones con la normativa ESC y las finanzas sostenibles.

CURRÍCULUM:

Licenciado en Derecho por la Universidad Complutense de Madrid. Graduado en el curso superior de Políticas Públicas de la Unión Europea por el European Institute for Public Administration, Maastricht. Graduado en el Curso de Defensa Nacional por el Centro Superior de Estudios de la Defensa Nacional. Y máster de Derecho Comunitario y Español de Defensa de la Competencia por la Universidad Juan Carlos I. Eduardo realizó estudios de postgrado en 'Financing for development' por la New York University. Es funcionario en excedencia del Cuerpo Superior de Administradores Civiles del Estado con más de 20 años de experiencia. Actualmente es of counsel en Gómez Acebo y Pombo, especializado en medio ambiente y desarrollo sostenible. Cuenta con una experiencia dilatada en asesoramiento regulatorio internacional, europeo y nacional en materia de residuos y responsabilidad ambiental del productor, así como en la normativa europea y nacional en materia de aguas. En Gómez Acebo y Pombo coordina el área regulatoria de derecho de aguas habiendo prestado asesoramiento legal a las principales compañías nacionales e internacionales del sector, así como a las asociaciones empresariales de la industria. Colabora de manera habitual con el Banco Mundial, la Asociación Internacional de Desalación y Reutilización (IDRA), la Asociación Española de Desalación y Reutilización (AEDyR) o la Asociación Española del Agua Urbana (DAQUAS).



Sergi Martí

Presidente de Aqua España

Moderador Mesa 1, bienvenida e inauguración

CURRÍCULUM:

Sergi Martí es ingeniero químico y máster en Gestión Ambiental por la Universidad Politécnica de Cataluña (UPC). También presidente de la Asociación Española de Empresas del Sector del Agua (Aqua España). Y CEO de Stenco, empresa nacional de análisis, tratamientos, depuración, reutilización de aguas y prevención de legionela, con más de 65 años de experiencia. Así mismo, es director y coautor del libro *Stenco - Tratamientos de Aguas*, un clásico del sector con ya seis ediciones, y, además, docente y ponente en numerosas ponencias, cursos, conferencias y autor de artículos técnicos. Más de 30 años de experiencia profesional en docencia, análisis, tratamientos, depuración y recirculación de aguas y prevención de legionela avalan a Sergi Martí.



Jordi Espigó Mañas

Director Técnico del Área de Equipos y Proyectos de Stenco

PONENCIA:

Optimización hídrica y energética mediante ósmosis inversa en la industria alimentaria

RESUMEN:

Este caso de éxito muestra la aportación de Stenco en una industria alimentaria. El cliente disponía de un sistema de ósmosis inversa que daba suministro a sus líneas de producción desde hacía más de 30 años. Dada la necesidad de sustituir este equipo, se aprovecha el cambio para reducir el consumo de agua, maximizando el aprovechamiento del recurso sin incrementar el gasto de energía. Por tanto, con un sistema de ósmosis inversa de alta recuperación como solución aportada, se alcanza el objetivo de obtener una tasa de recuperación del 87,5% del agua de alimentación, reduciendo el rechazo en un 50% respecto al de un sistema convencional y sin incremento del consumo de energía.

CURRÍCULUM:

Jordi Espigó Mañas trabaja como director técnico del Departamento de Equipos y Proyectos de Stenco Industrial desde noviembre de 2021. Anteriormente, había sido director de Operaciones en Deisa Industrial Water Solutions, del Grupo Comsa-Emte (2019-2021), empresa en la que también fue director de sus División de Aguas Industriales (de 2014 a 2018). Así mismo, en su trayectoria profesional también destacan cargos como director técnico y de realización (Producción) en Idagua (Grupo Saur), de 2004 a 2013; director del Departamento de Ejecución (Producción) en Ondeo Degremont del Grupo Suez entre 2002 a 2004; y jefe de Proyectos en Cida Hidroquímica, actualmente GS Inima, de 1990 a 2001.



Amparo Fernández Benito

Directora de Desarrollo de Negocio de Captoplastic

PONENCIA:

Tecnologías avanzadas para la eliminación y monitorización de microplásticos en aguas industriales

RESUMEN:

La ponencia presenta las tecnologías avanzadas de Captoplastic para la eliminación de microplásticos en aguas industriales, un reto creciente que afecta a la calidad del agua y a la sostenibilidad de los procesos. Se explicará cómo la tecnología patentada, basada en un captador reutilizable y sistemas de captura en continuo, permite eliminar eficazmente los microplásticos de distintas matrices. A través de casos reales en sectores como lavandería, desalación, materiales compuestos y petroquímico, se expondrán resultados de alta eficiencia y beneficios operativos. La propuesta pone en valor la innovación tecnológica como herramienta para anticiparse a futuras regulaciones, mejorar la calidad del agua vertida y avanzar hacia un modelo industrial de residuo cero, contribuyendo directamente al cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible.

CURRÍCULUM:

Amparo Fernández Benito es doctora en Química, especializada en polímeros y nanopartículas poliméricas. Tras su etapa investigadora en el CSIC, orientó su carrera hacia la innovación aplicada y la sostenibilidad. Se incorporó a Captoplastic como responsable de proyectos de innovación, y actualmente ocupa el cargo de Directora de Desarrollo de Negocio, donde impulsa la colaboración con empresas y gestores del agua para llevar al mercado tecnologías de cuantificación y eliminación de microplásticos. Su labor se centra en entender las necesidades reales de las empresas y proponer soluciones tecnológicas adaptadas, promoviendo la transferencia de conocimiento desde la investigación hacia la aplicación práctica y una gestión más responsable de los recursos hídricos.



Juan Carlos Baquero Úbeda

Responsable de Hidrogeología de Cobre Las Cruces



Salvador Morano Venegas

Responsable de Operaciones Externas de AGQ Labs

PONENCIA:

Gestión sostenible del agua y control del medio receptor en la minera Cobre Las Cruces

RESUMEN:

La gestión sostenible del agua en Cobre Las Cruces (CLC) cumple de manera estricta el marco regulatorio y asegura un control riguroso de todo el ciclo hídrico, tanto superficial como subterráneo, incluyendo el medio receptor, con análisis internos y controles externos de entidades colaboradoras de la administración. Esta gestión destaca por: su depuración, con instalaciones capaces de tratar hasta el 150% del flujo máximo previsto para cada tipo de agua; un control independiente por parte de AGQLabs, entidad acreditada y colaboradora de la Junta de Andalucía, lo que asegura objetividad; y la transparencia, ya que la administración recibe periódicamente los resultados de los controles. Adicionalmente, determinados parámetros del vertido al Dominio Público Marítimo Terrestre se transmiten en tiempo real. En relación con el Guadalquivir, los 17.400 registros obtenidos en 16 años -calidad del agua, sedimentos y biota- demuestran que el vertido de CLC es ambientalmente compatible, sin efectos acumulativos ni diferencias aguas arriba o abajo atribuibles a nuestra actividad.

CURRÍCULUM:

Juan Carlos Baquero Úbeda es ingeniero de Minas (1991) y doctor Cum Laude (1999) por la Universidad Politécnica de Madrid (UPM). También técnico superior de Prevención de Riesgos Laborales, por la Fundación Tripartita de Madrid (2007) y diplomado en Alta Dirección de Empresas, por la Escuela de Negocios San Telmo de Sevilla (2011). Baquero es especialista en hidrogeología, minería, gestión de aguas y medio ambiente, con más de 35 años de experiencia profesional en diferentes países de Europa, América y África. En cuanto a su labor docente, entre 2001 y 2008 actuó como profesor de Hidrogeología en la UPM. Ha sido también invitado por las Universidades San Marcos en Lima (Perú), Tecnológica de Centro América (Honduras) y la EOI de Sevilla, con la que colabora en la actualidad. Es autor de varios libros y artículos indexados, así como ponencias. Y, por último, coautor de una patente nacional y ganador de varios premios nacionales y menciones internacionales.

Salvador Morano Venegas es ingeniero técnico industrial, especialidad en Instalaciones y Procesos Químicos, por la Universidad de Sevilla (1999). Con más de 25 años de experiencia en control ambiental, ha desarrollado su trayectoria en el ámbito de las aguas, residuos, suelos, atmósfera y ruido. Ha ocupado posiciones de inspector técnico en Inerco, y en ECI como director técnico. Desde 2007 forma parte de AGQ Labs, donde ha ejercido de director técnico de las Áreas Medioambientales, responsable de la Entidad de Inspección y, actualmente, gerente de Operaciones Externas.



Agustí Ferrer

Director General de Aqua España

Moderador Mesa 2, bienvenida segundo día, conclusiones y cierre

CURRÍCULUM:

Experto en asuntos de *public affairs*, competitividad empresarial y comunicación corporativa, Agustí Ferrer ocupa la dirección general de la Asociación Española de Empresas del Sector del Agua (Aqua España) desde 2011, función que compatibiliza con otros cargos directivos en federaciones empresariales europeas e internacionales vinculadas al sector del agua y orientadas a hacer *lobbying* en favor de las empresas privadas de este sector profesional.



Rubén J. Vinagre García

Director Editorial de Tecnoaqua

Moderador Mesas 3 y 5, bienvenida e inauguración, conclusiones y cierre

Currículum:

Rubén J. Vinagre García es licenciado en Periodismo por la Facultad de Ciencias de la Comunicación de la Universidad Ramon Llull de Barcelona. Cuenta con casi 30 años de experiencia en el mundo periodístico en diferentes medios on line y off line. Está especializado en dos ámbitos del periodismo, el ambiental y el técnico, que se unen de la mano en *Tecnoaqua*, portal y revista profesional dedicados al sector del agua, donde ejerce de director y coordinador editorial. Ha participado como ponente y conductor en diversas jornadas técnicas y congresos.



Álvaro López Rodríguez

Project Manager en Ulbios

PONENCIA:

Monitorización y control digitalizado del agua en data centers

RESUMEN:

Esta ponencia presenta la implantación del sistema Ulbios Water como solución integral para la monitorización inteligente y biosensorización del agua en instalaciones hidráulicas. A través de tecnología IoT y analítica avanzada, el sistema permite un control continuo y preciso de parámetros como temperatura, pH, ORP, cloro libre o la conductividad. Esta digitalización convierte las instalaciones en entornos conectados y trazables, capaces de anticipar riesgos biológicos y optimizar el rendimiento energético. Los resultados obtenidos en distintas tipologías de edificios demuestran una notable reducción de costes operativos y mejora de la seguridad hídrica, consolidando la fiabilidad del sistema.

CURRÍCULUM:

Ingeniero de la Energía e ingeniero ambiental por la Universidad Rey Juan Carlos, con máster en Energías Renovables por la Universidad Europea, actualmente Álvaro López Rodríguez desarrolla el cargo de responsable de Proyectos y Dirección Comercial en Ulbios. Durante su trayectoria profesional ha sido encargado de gestión de proyectos en diversas empresas del mundo del agua, asesorando a propiedades, mantenedores y explotadores en las mejores soluciones posibles en cuanto a la mejora de la calidad del agua.



Antonio Castilla

Sales Manager Industry de Hach Lange

PONENCIA:

Seguridad en los límites de vertido en la industria

RESUMEN:

La ponencia se centra en su inicio en la seguridad en los límites de vertido desde el concepto, objetivo, marco normativo, parámetros habituales y su relevancia para el medio ambiente. A continuación, se adentra en la tecnología de Hach Lange para controlar y asegurar los límites de vertido en la industria.

CURRÍCULUM:

Con un grado superior en sistemas de regulación y control automático y un postgrado especializado en sistemas de regulación, Antonio inició su trayectoria profesional gestionando proyectos de automatización de yacimientos de gas con Elmco. Después se incorporó a Hach en el Departamento de Service como Field Service Engineer para, más tarde, ser Service Manager de las zonas Centro, Cataluña, Levante y Sur de España. Actualmente es responsable del equipo comercial especializado en el mercado industria.



Diana Cruz

Vicepresidenta de Ventas EMEA & LATAM de Pyxis Lab

PONENCIA:

Soluciones inteligentes para el control de parámetros críticos en el agua industrial

RESUMEN:

Pyxis Lab presenta sus soluciones innovadoras para el monitoreo y control de parámetros críticos en el tratamiento de aguas industriales. En esta presentación, la empresa destaca sus tecnologías avanzadas para el monitoreo en línea de cloro/oxidantes, pH, ORP y temperatura mediante un único sensor, así como su sistema de medición en línea de turbidez. Estas soluciones cubren todo el espectro, desde aguas limpias hasta aguas residuales y de proceso industrial, optimizando el rendimiento de las aplicaciones y reduciendo significativamente los costos y tiempos de mantenimiento asociados con la sensórica tradicional. Estos equipos se distinguen por su alta precisión, fácil instalación y conectividad avanzada. Con estos desarrollos, Pyxis Lab impulsa la automatización inteligente en el tratamiento de agua mediante sensores de última generación y soluciones integradas. Finalmente, se presenta un adelanto de una nueva solución integral para la monitorización del agua de alimentación de calderas, reafirmando el compromiso de Pyxis Lab con la innovación y el liderazgo tecnológico en el sector industrial.

CURRÍCULUM:

Profesional con experiencia internacional en tratamiento de agua, especializada en químicos de especialidad e instrumentación de monitoreo y control. Apasionada por la eficiencia operativa y la preservación de sistemas de agua industrial. Actualmente lidera estrategias comerciales para Pyxis Lab, impulsando soluciones tecnológicas que optimizan procesos y promueven la automatización inteligente en el sector.



Eduardo Torres Carretero

Business Manager de Hidroconta

PONENCIA:

El agua no registrada en entornos industriales: telelectura y control

RESUMEN:

La ponencia aborda el problema del agua no registrada (ANR) en entornos industriales, definida como la diferencia entre el agua suministrada y la registrada, a menudo causada por fugas o fraudes. Este problema es relevante, ya que en España el 25% del agua no se registra. La solución de Hidroconta es la digitalización a través de la telelectura y el telecontrol. Los beneficios clave de las soluciones de Hidroconta incluyen la detección temprana de fugas, la optimización de procesos y el mantenimiento predictivo. Estas soluciones, ya implementadas en clientes como Enagás o Renault, generan claros beneficios económicos y de sostenibilidad.

CURRÍCULUM:

Eduardo Torres es ingeniero mecánico por la Universidad Politécnica de Cartagena (UPCT) y actual Business Manager en Hidroconta. Con 3 años de trayectoria en la compañía, su labor se centra en el desarrollo de negocio (*business development*). Eduardo destaca por su capacidad para aplicar su profundo conocimiento técnico en ingeniería a los retos actuales del ciclo integral del agua, asesorando a organizaciones en la optimización e implementación de soluciones para la gestión eficiente de sus recursos hídricos.



Kenda Al Shamas

Business Development Manager en Biological Wastewater Treatment EU de Xylem

PONENCIA:

Gestión eficiente de aguas residuales en la industria

RESUMEN:

Las industrias se enfrentan a desafíos cada vez más complejos en la gestión del agua, impulsados por una normativa ambiental más estricta, el aumento de los costes operativos y la necesidad de reducir su impacto ambiental. El tratamiento de aguas residuales con elevadas y variables cargas contaminantes (BOD/COD) requiere tecnologías avanzadas y de alto rendimiento capaces de garantizar la estabilidad del proceso y reducir las tasas de recarga al alcantarillado. En este contexto, las soluciones DAF y MBBR de Xylem representan una respuesta tecnológica eficaz y versátil, que permite optimizar la gestión de efluentes en diversos sectores industriales. Gracias a su eficiencia y flexibilidad operativa, estas tecnologías contribuyen a reducir costes, garantizar el cumplimiento normativo y fomentar una gestión hídrica responsable y sostenible.

CURRÍCULUM:

Responsable de Desarrollo de Negocio para Tratamiento Biológico de Aguas Residuales en Xylem Water Solutions, Kenda cuenta con más de diez años de experiencia internacional en el sector del agua, desempeñando funciones en ingeniería, gestión de productos y desarrollo de negocio. Su especialidad se centra en tecnologías biológicas de tratamiento como MBBR, MBR, SBR y sistemas de aireación, aplicadas tanto en el ámbito municipal como industrial. Apasionada por la innovación en el tratamiento del agua, Kenda trabaja para ayudar a clientes de toda Europa a implementar soluciones eficientes y sostenibles que respondan a los retos ambientales y regulatorios actuales.



Jordi Rodon Rigau

Engineering Manager de Zewatech

PONENCIA:

Tratamiento de aguas residuales industriales mediante sistemas Zero Liquid Discharge (ZLD) de alta eficiencia

RESUMEN:

En esta ponencia se presentará la aplicación industrial de un sistema Zero Liquid Discharge (ZLD) desarrollado por Zewatech, que combina de manera integrada las tecnologías de evaporación de alta eficiencia Turboflash y cristalización VTR-S. Ambas han sido diseñadas y fabricadas íntegramente por la compañía, con el propósito de maximizar la recuperación de agua y minimizar la generación de residuos en procesos industriales de elevada complejidad.

CURRÍCULUM:

Ingeniero eléctrico y mecánico por la Universidad Politécnica de Cataluña (UPC), en la actualidad Jordi desempeña su labor profesional como director de Ingeniería en Zewatech, empresa a la que entro en 2020 como ingeniero y product manager. Jordi está especializado en termodinámica aplicada y diseño de sistemas industriales de tratamiento térmico, con experiencia en circuitos de bombeo, compresión de vapor y optimización energética de procesos. También tiene experiencia en ingeniería de procesos térmicos, diseño mecánico-eléctrico y automatización, con enfoque en soluciones de alta eficiencia para el tratamiento de aguas residuales industriales mediante sistemas evaporativos de alta eficiencia. Jordi está comprometido con la innovación tecnológica, la mejora continua y la aplicación de criterios de sostenibilidad y economía circular en entornos industriales complejos.



Oriol Casas

Director General de C&G Ibérica

PONENCIA:

Optimización de la depuración de las aguas en la industria galvanica: recuperación de sales metálicas

RESUMEN:

Se presenta el caso de éxito de BIC, compañía con la necesidad de mejorar la eficiencia del sistema de tratamiento de aguas con el fin de alcanzar los siguientes objetivos: reducir el consumo de agua; prevenir la contaminación por níquel (las aguas residuales del proceso contienen sales de sulfato y cloruro de níquel que deben ser eliminadas antes de su descarga o reutilización); y recuperar las sales de níquel de las aguas residuales, ya que permite su reutilización en los baños de níquelado. Esto no solo reduce el consumo de productos químicos, sino que también disminuye los costes operativos y el impacto ambiental. La solución se basa en la implementación de dos tecnologías principales: una columna de carbón activo y un evaporador al vacío.

CURRÍCULUM:

A lo largo de su trayectoria profesional, Oriol se ha dedicado al conocimiento, experimentación y desarrollo de proyectos relacionados con la depuración de aguas residuales industriales. Liderar su propia empresa, C&G Ibérica Depuración Industrial, le ha brindado la oportunidad de participar en proyectos financiados por el CDTI, colaborando con grandes compañías de diversos sectores industriales: químico, farmacéutico, cosmético, gestión de residuos, hospitales y análisis clínico, tratamiento de superficies, alimentario, plástico, lixiviados, aguas cloacales, etc. Conoce todas las áreas de negocio.



Rafael García Martín

Responsable Comercial de Oil&Gas, Energía y Medioambiente de GEA Westfalia Separator Ibérica

PONENCIA:

Tecnologías de clarificación de agua y deshidratación de fangos industriales

RESUMEN:

Ya sea recuperando agua potable o tratando aguas residuales municipales o industriales, los operadores de plantas siempre se centran en cómo gestionar estas tareas de forma eficiente y con el mínimo impacto ambiental al menor coste posible. GEA Westfalia Separator responde a estos retos fabricando separadoras centrífugas de alto rendimiento, equipos que convencer tanto en términos económicos como ecológicos. Gracias a la experiencia de más de más de 100 años y miles de sistemas instalados con demostrada eficacia, las centrífugas de GEA Westfalia Separator gestionan de forma fiable la separación continua de sólidos y líquidos en una amplia gama de aplicaciones y garantizan procesos y resultados óptimos. En esta presentación se demuestra que la más alta eficiencia de clarificación y la máxima concentración de sólidos es producto de la experiencia en esta tecnología. Se presenta un caso de éxito en el que GEA Westfalia Separator aporta el máximo beneficio al usuario y la máxima sostenibilidad con la separación centrífuga, en comparación con otras tecnologías habituales.

CURRÍCULUM:

Ingeniero industrial por la Universidad Politécnica de Madrid, Rafael es el actual responsable comercial de Oil&Gas, Energía y Medioambiente en GEA Westfalia Separator Ibérica. Ha trabajado más de 20 años en el negocio de suministro de bienes de equipo y equipamiento para proyectos industriales. Posee una amplia experiencia en gestión y desarrollo de soluciones de valor añadido y lidera los esfuerzos comerciales de la compañía construyendo relaciones sólidas con clientes que compartan su pasión por el crecimiento y la sostenibilidad.



Luis Carlos Martínez

Coordinador de la Comisión Sectorial de Aguas Industriales de Aqua España

Moderador Mesa 4

CURRÍCULUM:

Ingeniero industrial por la Escuela Universitaria de Ingeniería Industrial en 1998, premiado con el mejor proyecto fin de carrera de su promoción, Luis Carlos cuenta con más de 20 años de experiencia en el sector de tratamiento de aguas. Fue fundador de la empresa Agua, Energía y Medio Ambiente Servicio Integrales, ahora integrada en Bondalti, donde es director de Aguas. Además coordina la Comisión Sectorial de Aguas Industriales de Aqua España.



Carlos López García

Key Account Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua

Sergio Carvajal

Project Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua



PONENCIA:

El agua olvidada en la industria

RESUMEN:

En la industria, una parte importante del agua consumida permanece fuera del control real: es el 'agua olvidada', aquella que se pierde en redes secundarias como riegos, sistemas contraincendios o depósitos intermedios. Estas fugas, a menudo invisibles, pueden representar hasta el 40 % de las pérdidas totales y generar impactos económicos, operativos y ambientales significativos. La clave está en ampliar la mirada y aplicar la metodología MDP (monitorizar, detectar y prevenir) presentada por Fugaqua, que combina auditorías integrales, priorización de fugas según su impacto y digitalización para anticipar problemas. Con este enfoque, las fugas dejan de ser un coste oculto y se transforman en oportunidades de ahorro, eficiencia y sostenibilidad, haciendo visible lo invisible y fortaleciendo la competitividad de las empresas.

CURRÍCULUM:

Carlos López García, Key Account Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua, es un profesional con amplia experiencia en la gestión y desarrollo de soluciones para la optimización de redes de agua en entornos industriales y grandes emplazamientos. Lidera proyectos orientados a la reducción de consumos y mejora del rendimiento de las instalaciones, manteniendo una estrecha colaboración con clientes y responsables de mantenimiento.

Sergio Carvajal, Project Manager de Eficiencia Hídrica de Fugaqua, es un ingeniero con sólida trayectoria en la planificación y ejecución de proyectos de eficiencia hídrica, tanto en el ámbito urbano como industrial. Su labor se centra en la implementación de tecnologías avanzadas de control y monitorización, garantizando la optimización de recursos, la sostenibilidad y la mejora continua de los sistemas gestionados.



Alejandro Acho Herrera

Gerente de Desarrollo Comercial de Hydro-Vacuum

PONENCIA:

Energía que fluye: convertir el exceso de presión en electricidad

RESUMEN:

La ponencia presenta cómo aprovechar la presión excedente en redes hidráulicas para generar energía limpia mediante mini turbinas THV. Estas turbinas, derivadas de bombas estándar con impulsor Francis, transforman la presión en electricidad de forma eficiente, compacta y económica. Se muestra su ventaja frente a las PAT, con mayor rendimiento y adaptabilidad, y un caso práctico real que demuestra una recuperación de hasta 80 kW y una amortización menor a dos años, validando su viabilidad técnica y energética.

CURRÍCULUM:

Gerente de Desarrollo Comercial en Hydro-Vacuum, empresa polaca con más de 150 años de experiencia en diseño y fabricación de bombas y sistemas hidráulicos. Ingeniero con amplia trayectoria en proyectos internacionales, con experiencia en el diseño de máquinas industriales y turbinas, actualmente enfocado en la expansión del mercado español y latinoamericano. Ha colaborado en el desarrollo e implementación de soluciones innovadoras en distintos proyectos a lo largo de su carrera, promoviendo la eficiencia energética y la sostenibilidad.



José Manuel Ochoa Martínez

CEO de Sensara

PONENCIA:

Mejora del proceso SBR de depuración de aguas industriales mediante respirometría online

RESUMEN:

En la planta biológica de una empresa de gestión de residuos, la incorporación del respirómetro online SN8 de Sensara ha supuesto un salto cualitativo y cuantitativo en el control y optimización del proceso SBR. Gracias al seguimiento en continuo de la actividad biológica y a los algoritmos inteligentes de control desarrollados por Sensara, la compañía cliente ha conseguido: mejorar el rendimiento y estabilidad de su biomasa; optimizar los ciclos de aireación y decantación del reactor; y reducir consumos energéticos y variabilidad del efluente. Por tanto, la respirometría online SN8 permite medir en tiempo real la tasa de respiración de la biomasa, proporcionando información clave sobre el estado del proceso biológico y posibilitando una gestión más eficiente y sostenible.

CURRÍCULUM:

Químico especializado en control y optimización de procesos biológicos en aguas residuales, con una trayectoria consolidada en instrumentación, calidad y dirección técnica. Desarrollador del respirómetro online SN8 y de sus algoritmos de control de biomasa y eficiencia del tratamiento, tecnología pionera a nivel internacional que ha marcado un referente en la automatización y digitalización de EDAR. Actualmente, director general de Sensara, empresa dedicada al desarrollo de soluciones inteligentes para el control biológico y químico del agua. Auditor jefe de ENAC en las normas UNE-EN ISO/IEC 17025 y UNE-EN ISO/IEC 17020, tras más de 10 años como director técnico de un laboratorio medioambiental acreditado, liderando sistemas de calidad, validaciones y acreditaciones de métodos analíticos.



Pedro Pérez García

Director de Operaciones Industriales de Entrepinares

PONENCIA:

Gestión sostenible del agua con las MTD en la industria láctea

RESUMEN:

Esta ponencia explica el caso de la fábrica del Grupo Entrepinares en Vilalba, que se encontraba en pleno desarrollo de crecimiento para aumentar la capacidad productiva y al que se sumaba la nueva fábrica de Prolactea dentro de las mismas instalaciones, vertidos que confluyen a la misma EDARi. La fábrica de Entrepinares tenía una EDARi con tecnología SBR para verter al colector del polígono industrial, pero ante el escenario futuro que se había planteado se decidió acometer una inversión que pudiera dar cobertura al tratamiento de los vertidos de ambas fábricas y no tener que depender de la falta de capacidad de la EDARi del polígono industrial. La solución pasaba por verter al cauce público, cuya exigencia sería mucho mayor en calidad de agua tratada. El planteamiento fue convertir el sistema SBR en tecnología MBR, además de plantear un sistema DAF que pudiera ser ampliable en el futuro con la aplicación de tecnologías avanzadas de flotación y la nueva instalación de un tornillo de deshidratación.

CURRÍCULUM:

Pedro Pérez García es director de Operaciones Industriales del Grupo Entrepinares y forma parte del Comité Ejecutivo de la compañía, que comprende las sociedades de Queserías Entrepinares, Prolactea (dedicada a la fabricación de derivados lácteos) y Quesos Lordi. Ingeniero químico por la Universidad de Valladolid, inició su andadura profesional en el sector de automoción y dio el paso al sector lácteo, donde cuenta con una experiencia de más de 24 años, liderando distintos puestos directivos, hasta su posición actual. Durante estos años ha completado su formación en prestigiosos programas de alta dirección del Instituto de Empresa (IE) y San Telmo.



Sofía Tirado Sarti

Investigadora en el Programa de Energía y Clima del Real Instituto Elcano

PONENCIA:

Percepción social y confianza: la oportunidad water positive para la industria

RESUMEN:

Según el *policy paper* del Real Instituto Elcano 'El agua en España: opiniones, actitudes y prioridades de los ciudadanos', la ciudadanía percibe a la industria como uno de los sectores que más agua consume y que la gestiona con menor eficiencia, lo que pone de manifiesto una brecha entre percepción y realidad. Cerrar esa brecha exige mejorar la comunicación en el sector y poner en valor las iniciativas de la industria que impulsan una gestión más eficiente del recurso. La ponencia presentará casos de éxito cuyas acciones con resultados tangibles pueden contribuir a generar un impacto positivo y a fortalecer la confianza social en el sector.

CURRÍCULUM:

Sofía Tirado Sarti es investigadora del Programa de Energía y Clima del Real Instituto Elcano y profesora del área de Economía Cuantitativa en diferentes centros universitarios españoles. Es doctora en Economía y máster en Economía, especialidad en Economía Pública, por la Universidad Complutense de Madrid. Su tesis doctoral recibió el Premio AECA-Real Academia de Doctores de España. Ha sido investigadora postdoctoral en la Cátedra Aquae de Economía del Agua y en la Cátedra UNESCO en Agua y Paz. Sus líneas de investigación se centran en la economía y gobernanza del agua, así como en la percepción ciudadana y la geopolítica del recurso hídrico, disciplinas con las que ha participado en congresos, tanto nacionales como internacionales, con diversas publicaciones en revistas científicas y capítulos de libros.



Daniele Strongone

Presidente de Water Positive Think Tank



José Antonio Fernández López-Lavalle

Miembro de Water Positive Think Tank

PONENCIA:

De la eficiencia al impacto: el water positive como nuevo estándar industria

RESUMEN:

Water Positive es un enfoque empresarial que va más allá del ahorro: busca dejar más y mejor agua de la que se utiliza mediante eficiencia, restauración de cuencas y tecnologías como reutilización y desalación, con impacto medible en disponibilidad, calidad y acceso. En esta sesión se explica la definición, su conexión con NPWI, y el marco práctico en dos frentes, *inside the fence* y cadena de valor y *outside the fence* en cuenca, incluyendo proyectos tipo (recarga de acuíferos, humedales, WASH) y criterios de verificación para asegurar intencionalidad, adicionalidad y permanencia.

CURRÍCULUM:

Daniele Strongone es el director general de la división internacional de AWC con sede en España. Además, es presidente y cofundador del Water Positive Think Tank. Daniele posee una Licenciatura en Ingeniería Química por la Universidad de Nápoles Federico II (Italia) y un máster en Ingeniería Química y de Bioprocesos por la Escuela de Ingeniería de la Universidad de Santiago de Compostela (España). Con una gran pasión por la sostenibilidad y una amplia experiencia en Europa, Australia, África y Oriente Medio, ha trabajado en diversos ámbitos de la industria del tratamiento de agua, incluyendo productos químicos, equipos, gestión de proyectos de agua potable y aguas residuales, liderando estrategias empresariales y fomentando el crecimiento del negocio. Su mayor misión es contribuir a generar un impacto positivo en los recursos hídricos.

José Antonio Fernández López-Lavalle es especialista en sostenibilidad hídrica con 13 años de experiencia, 10 de ellos enfocados en *corporate water stewardship*. Ha diseñado estrategias de reposición (*replenishment*) de agua, estructurado portafolio de proyectos *water positive* y realizado verificaciones de beneficios hídricos bajo metodologías de *volumetric water benefits* (VWB). Ha asesorado a más de una docena de corporaciones en la definición de metas *water positive* a nivel de cuenca, el desarrollo de casos de negocio y el despliegue de soluciones basadas en la naturaleza. Trabaja en la intersección de política pública, ciencia y ejecución, articulando empresas, gobiernos y comunidades para convertir riesgos hídricos en oportunidades de inversión con valor medible. Su experiencia abarca América Latina, Europa y Australia.



Esmeralda Leyva

Vicepresidenta de Water Positive Think Tank

Moderadora Mesa 6

CURRÍCULUM:

Esmeralda Leyva es consultora en The European House of Ambrosetti, donde impulsa proyectos de innovación, tecnología y sostenibilidad en los sectores del agua y la energía. Actualmente se desempeña como vicepresidenta del Water Positive Think Tank, una iniciativa internacional dedicada a promover la gestión responsable y regenerativa del recurso hídrico. A lo largo de su trayectoria, ha colaborado con instituciones públicas y privadas en la definición de estrategias orientadas al transcurso hacia modelos más sostenibles, contribuyendo al desarrollo de sistemas circulares y resilientes. Su experiencia se centra en la asesoría estratégica y en la promoción de alianzas que conectan la innovación con la sostenibilidad de los recursos.



Gabriele Brummer

Applications Engineer de American Water Chemicals (AWC) - Amaya Solutions Europe

PONENCIA:

Del biofilm a la sostenibilidad: optimización de ósmosis inversa en el sector energético

RESUMEN:

Esta ponencia describe la optimización de un sistema de ósmosis inversa en una planta del sector energético que trataba aguas residuales y lixiviados para producir agua de alta pureza. Tras identificar un ensuciamiento biológico severo, se aplicó un nuevo limpiador y un disruptor de biofilm que eliminaron la necesidad de limpiezas por más de nueve meses. Los resultados muestran una mejora en eficiencia y menor uso de químicos, alineándose con los objetivos de sostenibilidad de la iniciativa Water Positive. Este proyecto demuestra cómo los objetivos de sostenibilidad -reducción del consumo de agua, menor uso de químicos, mejora en la eficiencia energética y reducción de la huella de carbono- pueden abrir nuevas oportunidades de financiamiento y reconocimiento.

CURRÍCULUM:

Después de obtener su maestría con especialización en procesos de ósmosis inversa y nanofiltración, Gabriele Brummer inició su carrera en AWC como ingeniera de Aplicaciones en 2024. A comienzos de este año, se incorporó a la división europea de AWC, donde continúa aplicando su experiencia técnica mientras contribuye a expandir la presencia de la empresa en los mercados internacionales.



Desirée Marín Navarro

Core Team Lead de Act4Water

PONENCIA:

Créditos de agua positiva (CAP): financiación sostenible para impulsar la resiliencia hídrica

RESUMEN:

Las organizaciones con ambiciones *water positive* requieren marcos científicos verificables para medir regeneración hídrica, atraer inversión y cumplir normativas de sostenibilidad, con transparencia en reporting para *stakeholders*. En este contexto surge Act4Water, que certifica créditos de agua positiva (CAP) para transformar huellas hídricas residuales en impactos positivos medibles. Cada CAP equivale a 1.000 m³ de huella ahorrada, y su uso permite conectar proyectos locales que generan un impacto positivo en los recursos de agua dulce con empresas interesadas en avanzar hacia la neutralidad hídrica. Los CAP permiten materializar proyectos de eficiencia, reutilización, recarga de acuíferos, mejora de la calidad o restauración ambiental, entre otros, gracias a la colaboración y corresponsabilidad privada. Las compañías que apoyan estos proyectos integran en su estrategia de sostenibilidad el agua como vector estratégico y refuerzan la resiliencia hídrica local.

CURRÍCULUM:

Desirée es directora de Innovación de Veolia en Cataluña y Baleares. Compagina su rol con la docencia en sostenibilidad y economía circular como profesora asociada en la UPC Barcelonatech. Estuvo al frente del Grupo de Investigación en Sostenibilidad de Cetaqua, donde se especializó en sostenibilidad, huella de carbono e hídrica y el análisis de ciclo de vida. Ha participado activamente en el avance de los indicadores de impacto asociados al agua y la definición de estrategias de sostenibilidad corporativa. También colabora con la Fundación Aquae desde la que se impulsa, junto con otras organizaciones como la Water Footprint Network, la iniciativa de certificación *water positive* Act4Water.



Núria Adroer Martori

Miembro de la Junta Directiva de Aqua España

Moderadora Mesa 7

CURRÍCULUM:

Núria Adroer Martori, doctora en Ciencias Químicas, es directora de Investigación, Desarrollo e innovación de Adiquímica. También es miembro de diferentes asociaciones del sector del agua, entre ellas Aqua España, Anecpla, AEDyR, EDS, CWP, Nace o SESA, participando en algunos de sus grupos de trabajo. Y miembro del grupo de trabajo del CTN 100 de UNE. Núria ha asistido y presentado varios trabajos en jornadas y congresos diversos sobre legionela, ósmosis inversa, desalación, calderas de vapor, biocidas o reutilización del agua. También ha publicado varios artículos en revistas del sector y realizado trabajos de investigación en el campo del agua apoyados por el CDTI, Retos Colaboración, entre otros.



Ibon Beguiristain

Market Manager de Tratamientos de Agua de Hanna Instruments

Javier López

CEO de Uraphex



PONENCIA:

Regeneración del agua industrial sin productos químicos

RESUMEN:

En esta ponencia se explica Uraphex como solución tecnológica innovadora, eficiente y sostenible para la regeneración del agua, sin necesidad de productos químicos ni biocidas. Basada en una tecnología patentada de oxidación avanzada, elimina patógenos, genera desinfectantes naturales y degrada materia orgánica, permitiendo la reutilización ilimitada del agua. Su sistema se complementa con UrApp, un software inteligente que monitoriza y optimiza el rendimiento en tiempo real mediante modelos predictivos de inteligencia artificial (IA). Uraphex ofrece ahorros de hasta un 90% en consumo de agua, un 50% en energía y reduce los mantenimientos en un 75%, aumentando la vida útil de los equipos en un 20%. Su tecnología es transversal y aplicable a múltiples sectores industriales como el agroalimentario, químico, farmacéutico, manufacturero o *real estate*. Entre sus líneas destacan UraCool, para torres de refrigeración; UraFood, para el lavado de alimentos; y UraCRS, para procesos de esterilización. Empresas como Volkswagen, Virto o Viscofan ya han confiado en esta solución por su fiabilidad y rentabilidad.

CURRÍCULUM:

Ibon Beguiristain Reparaz es ingeniero industrial especializado en Materiales con un MBA Executive. Profesional con más de 20 años de experiencia internacional en marketing, ventas, dirección industrial, calidad y metrología legal, actualmente ocupa el cargo de Market Manager de Tratamiento de Aguas en Hanna Instruments, responsable del mercado nacional. Anteriormente fue delegado Zona Norte y Grandes Cuentas en Conthidra (Grupo Janz) y desempeñó cargos globales como Global Offering Manager en Honeywell/Elster, así como Director de Calidad en la planta de contadores de Honeywell/Elster en España y director Industrial en la planta de Brasil.

Javier López es ingeniero técnico industrial en Electricidad por la Universidad Pública de Navarra. CEO y cofundador de Uraphex. Tiene más de 10 años de experiencia en el sector de maquinaria industrial para la industria agroalimentaria, así como en la gestión de proyectos y empresas tecnológicas. Destaca su trayectoria en Ferlo Soluciones de Proceso, donde pasó de ingeniero eléctrico a director de la sede en Perú, liderando proyectos industriales en Latinoamérica. También ha trabajado en Electrónica Falcón como Key Account Manager y en Emérito como ingeniero eléctrico.



Óscar Vázquez Martínez

Business Developer Manager de Ecolab



Antonio Berlanga

Responsable de Nuevos Proyectos de Moeve

PONENCIA:

La circularidad del agua como motor para la transición energética

RESUMEN:

Se presenta una solución pionera para la recuperación de aguas residuales en el Parque Energético de San Roque, desarrollada por Ecolab y Moeve, en funcionamiento desde enero de 2024. Esta iniciativa integra innovación tecnológica, digitalización avanzada y excelencia operacional, logrando un ahorro superior al 20% en el consumo de agua. Con un enfoque centrado en la circularidad del agua, el sistema permite su reutilización en los circuitos de refrigeración y generación de vapor. Esta solución no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también impulsa la transición energética mediante la producción de moléculas verdes, consolidando el papel del agua como motor de un crecimiento industrial sostenible y competitivo.

CURRÍCULUM:

Óscar Vázquez Martínez es responsable de desarrollo de proyectos sostenibles en Ecolab, empresa referente en gestión industrial del agua e higiene. Cuenta con más de 15 años de experiencia en el sector del tratamiento de aguas industriales. Durante una década lideró proyectos en sectores clave como la metalurgia, petroquímica, minería o papel. Su trayectoria se ha enfocado en la implementación de soluciones innovadoras y sostenibles, basadas en la circularidad del agua. En la actualidad, impulsa iniciativas y alianzas estratégicas orientadas al ahorro de agua y a la aceleración de la transición energética.

Antonio Berlanga ha desarrollado su actividad laboral en el Parque Energético San Roque (PERS, Cádiz) de Moeve, siempre ligado a la operación de los servicios auxiliares del centro: distribución eléctrica, tratamientos de agua para los usuarios internos y efluentes de salida del centro, cogeneración y calderas. Actualmente desarrolla tareas de ingeniería de procesos de medio plazo en el propio PERS.



Luis Carlos Martínez

Director de Aguas de Bondalti

PONENCIA:

Reutilización del agua en la industria cárnica

RESUMEN:

Se presenta el caso de Grup Viñas, una empresa familiar del sector agroalimentario que, en un contexto marcado por la sequía y la escasez hídrica, ha sido reconocido por su gestión sostenible del agua por la Cámara de Comercio de Barcelona. En 2022, la empresa culminó la construcción de una nueva planta depuradora capaz de tratar el 100% de las aguas residuales de su matadero en Vic, con una capacidad de 500 m³/día. La depuradora integra un proceso combinado fisicoquímico y biológico, complementado con filtración terciaria mediante membranas de ultrafiltración. Además, incorpora mejores técnicas disponibles (MTD) europeas,

CURRÍCULUM:

Ingeniero industrial por la Escuela Universitaria de Ingeniería Industrial en 1998, premiado con el mejor proyecto fin de carrera de su promoción, Luis Carlos cuenta con más de 20 años de experiencia en el sector de tratamiento de aguas. Fue fundador de la empresa Agua, Energía y Medio Ambiente Servicio Integrales, ahora integrada en Bondalti, donde es director de Aguas. Además coordina la Comisión Sectorial de Aguas Industriales de Aqua España.

**Francisco Pérez**

Director General de Paniker

**José Manuel Laguno Centeno**

Socio de Lef Ingenieros

PONENCIA:**Reutilización de aguas en la industria de adhesivos****RESUMEN:**

Se explica el caso de la empresa Paniker, fabricante de adhesivos líquidos en base agua, base disolvente, poliuretanos y bicomponentes, situada en Barcelona. Con más de 12.000 metros cuadrados, Paniker es la planta de adhesivos líquidos más grande de España, con 27 líneas de producción y una capacidad de 44.000 toneladas año. En estas instalaciones, quincenalmente se realizan limpiezas de los reactores de producción utilizando una disolución de sosa en agua. Una vez agotada, esta solución se gestiona como residuo. La solución implementada consiste en regenerar disolución de sosa de limpieza agotada mediante un proceso de ultrafiltración, lo que permite recuperar el 90% del agua y el 85% de la sosa, reutilizándolos en futuras limpiezas. La solución aportada es una instalación EPC de un sistema de UF cerámica más equipos auxiliares. Con ello se obtienen los siguientes resultados: reutilización del 90% del agua utilizada en la limpieza de reactores, lo que contribuye significativamente a la reducción del consumo total de agua; optimización en el consumo de sosa cáustica mediante la reutilización del 85%, lo que reduce el impacto ambiental y mejora la eficiencia operativa; y minimización de residuos: disminución del volumen del residuo final al 10% del original, generando un importante ahorro en su gestión. En resumen, la ponencia trata sobre la recuperación y reutilización de las aguas de lavado de máquinas con la consiguiente reducción en el consumo de agua para estos necesarios trabajos en Paniker.

CURRÍCULUM:

Francisco Pérez, ingeniero químico, trabaja en Paniker desde 1980, cuando empezó como jefe de Línea de una gama de adhesivos para papel. En 2001 asume el cargo de director general y, tras la compra de acciones de la compañía, desde 2022 es propietario único de la empresa. Además, es miembro de la Asociación Europea de Fabricantes de Colas y Adhesivos (FEICA) y de la Asociación Española de Fabricantes de Colas y Adhesivos (ASEFCA).

José Manuel Laguno Centeno es ingeniero industrial por la Universitat Politècnica de Catalunya (UPC) y socio fundador de Lef Ingenieros (desde 1996). Ha sido director de proyectos de plantas de tratamiento de aguas industriales en diversos sectores (químico, farma, alimentación, energía y otros) y en diversos ámbitos geográficos: Europa, USA, LATAM, etc. Experto en tecnologías de tratamiento mediante membranas, con enfoque en procesos de reutilización de agua y vertido cero. También ha participado en el desarrollo de soluciones singulares para aplicaciones específicas en colaboración con empresas referentes como DuPont (membranas de nanofiltración, ósmosis inversa y *close circuit reverse osmosis*-CCRO) o Atech Innovations (membranas cerámicas para aplicaciones industriales complejas).

iberaqua.es

Global Partners:



Patrocinan:

Acideka

ACT4WATER



aqua
positive



BONDALTI
WATER



ECOLAB | NALCO Water



fugaqua eficiencia
hídrica

GEA Engineering
for a better
world.

Grupo
ENTREPINARES

h2o
innovation

HANNA®
instruments



LEFingenieros
WATER IS OUR DRIVE

moeve

Paniker
INGENIERIA EN ADHESIVOS



PIERALISI
CIRCULAR THINKING

Pyxis



STENCO
Más de 60 años de experiencia

ulbios
Ultimate Biotechnological Solution



ZEWATECH
ZERO WASTE & WATER TECHNOLOGIES

Colaboran:



CEOE Empresas
Españolas



Síguenos en:

@AquaEspana
@industriambient
@tecnoaqua
#iberaqua